

Plattform

0,91 m Plattformausschub

Abklappbares Gelände

Selbstschließende Tür

Abnehmbares Plattform-Bedienpult

Anschnallöse für das Sicherheitsgeschirr

Proportionale Antriebssteuerung mit Daumensteuerung

Proportionaler Hub-/Senkgeschwindigkeitsregler

Joystick-Bedienung der Fahr- und Hubfunktionen

Lastüberwachungssystem

Zwei auswählbare Fahrgeschwindigkeiten

Antrieb & Getriebe

Direkter, elektrischer Zweiradantrieb

8 x 6 V 370 A/h Deep-Cycle-Batterien

Automatische Traktionskontrolle

Programmierbare "persönliche" Einstellungen

Borrdiagnose-System

Abnehmbares Batterie- & Ladegerätfach ¹

Automatisches 23-A-Batterieladegerät

Automatische Hinterradbremse

Geformte ABS-Hauben

Funktionsausrüstung & Extrazubehör

3-Grad-Neigungsalarm mit Warnleuchte

Stahlschutzgitter für die Scherenarme

240/55 - 17,5 abriebfreie Pneumatikreifen

Pendelachse

Hebe- und Befestigungsösen

Wartungsfreie Scherenarmführungen

Scherensicherung für Wartungsarbeiten

Vorbereitung für Wechselstromanschluss im Arbeitskorb

Schlüsselbetätigter Bodenbedienpult-Wählschalter

Batteriestandsanzeige

Betriebsstundenzähler

Hupe

Zugseil zum manuellen Absenken

Verfügbare Optionen

Hydraulische Nivellierstützen

Bewegungswarnsignal

Absenkwarnsignal

Warnsignalset ¹

Arbeitsbeleuchtung

Gelbe Rundumleuchte

Stecker & Steckdosen

¹ Umfasst Bewegungswarnsignal und gelbe Rundumleuchte.

3369LE

A. Plattformhöhe	10,06 m
B. Plattformhöhe eingefahren	1,69 m
C. Plattform – Geländerhöhe ¹	1,10 m
D. Durchfahrthöhe (Geländer heruntergeklappt)	1,98 m
E. Plattformgröße	1,65 m x 2,92 m
F. Plattformausschub	0,91 m
G. Gesamtbreite	1,75 m
H. Gesamtlänge ²	3,07 m
I. Radstand	2,32 m
J. Bodenfreiheit	0,20 m
Tragfähigkeit	450 kg
Tragfähigkeit des Plattformausschubes	120 kg
Hebe-/Senkzeit	38/42 Sek.
Maximale Fahrhöhe	10,06 m
Gesamtgewicht ¹	4.600 kg
Max. Bodendruck	8,1 kg/cm ²
Geschwindigkeit	4,8 kmh
Geschwindigkeit - angehoben	0,8 kmh
Steigfähigkeit	35%
Wenderadius – innen	2,29 m
Wenderadius – außen	4,88 m
Bereifung schaumgefüllt	240/55-17.5
Bremsen	Federbelastet hydraulisch lösend
Antriebsmotoren	Zwei Elektro-Motoren
Hydraulik-Motor	Gleichstrom-Motor
Batterien	8 x 6V 370 Ah
Batterieladegerät (120/240V - 50/60HZ)	23 A SCR Automatisches
Hydraulik-Pumpe	Zahnradpumpe
Hydraulikbehälter	32 L
Automatische Generator Ladeeinheit	—
Generator-Dieseltank	—

¹ Das Gewicht kann durch Sonderausrüstung oder länderspezifische Auflagen höher sein.

² Gesamtlänge mit Stützen beträgt 3,81 m.

